



+7 (495) 722-70-10

[germes@premiumroof.ru](mailto:germes@premiumroof.ru)

# ПОКРАСКА ИЗДЕЛИЙ ДО 3500ММ



## Характеристики товара

### 1. Подготовка поверхности



Подготовка поверхности производится путем обезжиривания методом турбоциркуляции в специальном растворе при повышенной температуре с последующей промывкой в воде и сушкой.

Габаритные размеры ванн для обезжиривания и промывки (мм)

Длина	Ширина	Глубина
3000	600	800

Моющий/обезжиривающий состав CLASSIC 2.103

Температура обезжиривания 45-55 °С

Сушка изделий после подготовки осуществляется в камере сушки. Режим сушки изделий 110-140 °С

## 2. Нанесение краски



Камера нанесения порошковых материалов УНР-1 - двухпостовая с двумя рекуператорами.

Установка напыления краски - Gema Optiflex - двухпостовая с вибростолом.

Длина	Ширина	Глубина
3585	1330	1910

## 3. Оплавление полимерных материалов



Камера сушки КОМП-2000, проходная. Размеры камеры (мм)

Длина	Ширина	Глубина
3585	1330	1910